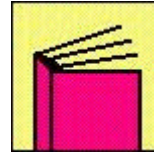


MASTER INTERNACIONAL

SÓLO PARA USO PROFESIONAL



I0400

Fecha de publicación: Mayo 1977

Reemplaza: A1

2K P422 – Sistema Bicapas

PRODUCTOS

P422-	Colores Bicapas 2K
P420-/P425-/P426-/P429-	Básicos de mezcla 2K
P192-475	Controlador de Bicapas Color Sólido
P192-500	Controlador de Reflejos Acrílicos
P192-528	Controlador de Reflejos Aluminio
P850-1291	Disolvente rápido para bicapa
P850-1490/-1491/-1492 -1493/-1494/-1495	Disolventes 2K
P850-1294	Disolvente muy lento para bicapa
P273-1051	Aditivo para bicapas integrador de retoques
P850-1401	Disolvente Integrador

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El sistema de mezcla 2K de **Nexa Autocolor™** tiene la capacidad de proporcionar una gama completa de monocapas y acabados bicapas, partiendo de un grupo sencillo de básicos de mezcla. La línea P422- es un sistema de colores bicapas acrílicos, el cual usado en combinación con los disolventes de **Nexa Autocolor™**, ofrece un acabado fuerte y duradero con muy buen brillo y gran poder de cubrición para todo tipo de reparaciones.

**ESTOS PRODUCTOS SE DESTINAN EXCLUSIVAMENTE A LOS PINTORES
PROFESIONALES DE VEHÍCULOS, QUIENES DEBERÁN CONSULTAR
PREVIAMENTE LAS FICHAS DE SEGURIDAD DEL FABRICANTE**

INFORMACIÓN GENERAL DEL PROCESO**SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN**

La línea P422 sólo debe aplicarse sobre:

- Aparejo / Imprimación **Nexa Autocolor™** de dos componentes, lijado a mano con lija P800 o más fina en húmedo o en seco.
- o lijado a máquina con lija P360 o más fina, antes de aplicar el acabado.

- Imprimación húmedo sobre húmedo de dos componentes **Nexa Autocolor™**.

- Pintura existente ya preparada y en buenas condiciones. La pintura existente debería ser primero matizada. (Por ejemplo con Scotchbrite™ Gris ultrafino y/o P562-100) y limpiado con P850-14 o P850-1402 antes de aplicar la línea de colores P422-.

NOTA : Sobre paneles nuevos con imprimación de fábrica /electrozincados, se recomienda aplicar una imprimación de dos componentes de **Nexa Autocolor™**.

IDENTIFICACIÓN DEL COLOR Y COMPROBACIÓN

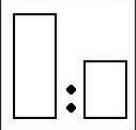
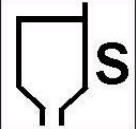
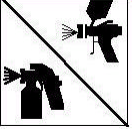


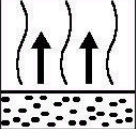
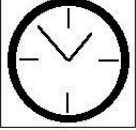
Al igual que todos los sistemas de pinturas para el repintado, se debe verificar el color antes de aplicarlo al coche. Asegúrese que la mezcla ha sido bien agitada antes de llevar a cabo la comprobación del color. Esto es particularmente importante en los acabados perlados tricapa, ya que su naturaleza transparente dificulta el llevar a cabo un proceso de difuminado.

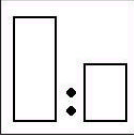
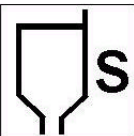



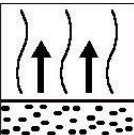

Alguno de los colores sólidos bicapa más oscuros parecen tener una ligera pérdida de brillo durante la aplicación, pero esto es bastante normal y no afecta el color final.

MEZCLA DE COLOR 2K

Los colores perlados y metalizados de la línea P422- de 2K son obtenidos de la mezcla de las líneas de básicos de mezcla P420-, P425-, P426- y P429- con los controladores P192-500 o P192-528, utilizando los niveles de mezcla proporcionados. Los colores sólidos bicapa de la línea P422- se consiguen de la mezcla de los básicos de mezcla de las líneas P420-, P425- y P429- con el controlador de colores de bicapas color sólido P192-474.

Para poder conseguir el color exacto, es esencial que los botes nuevos de básicos de mezcla 2K sean agitados a mano al ser abiertos y luego agitarlos durante 10 minutos en la máquina de mezcla. Luego estos básicos deben ser agitados dos veces al día en la máquina de mezcla durante 10 minutos cada vez.

PROCESO		
PROCESO DE BICAPA 2K		
	Bicapas Metalizados y Perlados P422-XXXXB	Colores Sólidos Bicapa P422-XXXXB
	P422- 1 parte P850-Disolvente para Bicapa 1 parte 2K P850-1490,1491,1492,1493,1494,1495	P422- 1 parte P850-Disolvente para Bicapa 1 parte 2K P850-1490,1491,1492,1493,1494,1495
	Aplicar a viscosidad baja. Disolver por volumen.	Aplicar a viscosidad baja. Disolver por volumen.
	Boquilla de fluido: Pistola de gravedad: 1.3-1.5 mm Pistola de succión: 1.4-1.8 mm Presión: 2.7-3.0 bar (40-45 psi)	Boquilla de fluido: Pistola de gravedad: 1.3-1.5 mm Pistola de succión: 1.4-1.8 mm Presión: 2.7-3.0 bar (40-45 psi)
	Boquilla de fluido: Pistola de gravedad/succión: 1.3-1.6 mm Presión: 10 psi (Cabezal de aire)	Boquilla de fluido: Pistola de gravedad/succión: 1.3-1.6mm Presión: 10 psi (Cabezal de aire)
	Aplicar capas finas para cubrir (normalmente 2) seguidos inmediatamente por una capa ligera para igualar la apariencia metalizada.	Aplicar capas finas para cubrir (normalmente 2).
	Aprox.. 3-5 min. Entre capas	Aprox. 3-5 min. Entre capas
	10-20 min. hasta que este uniformemente seco, antes de barnizar.	10-20 min. Hasta que este uniformemente seco, antes de barnizar. 30-60 min. antes de enmascarar.
BARNIZ	Utilizar un barniz 2K de la línea P190- de Nexa Autocolor™ . No se recomienda aplicar un barniz monocomponente sobre un bicapa 2K .	

PROCESO		
PROCESO DE PERLADO TRICAPA		
	Fondo Bicapa 2K P422-XXXXG	Perlado 2K P422-XXXXB
	P422- 1 parte P850-Disolvente para bicapa 1 parte 2K P850-1490,1491,1492,1493,1494,1495	P422- 1 parte P850- Disolvente para bicapa 1 parte 2K P850-1490,1491,1492,1493,1494,1495
	Aplicar a viscosidad baja. Disolver por volumen	Aplicar a viscosidad baja. Disolver por volumen
	Boquilla de fluido: Pistola de gravedad: 1.3-1.5 mm Pistola de succión: 1.4-1.8 mm Presión: 2.7-3.0 bar (40-45 psi)	Boquilla de fluido: Pistola de gravedad: 1.3-1.5 mm Pistola de succión: 1.4-1.8 mm Presión: 2.7-3.0 bar (40-45 psi)
	Boquilla de fluido: Pistola de gravedad/succión: 1.3-1.6 mm Presión: 10 psi (Cabezal de aire)	Boquilla de fluido: Pistola de gravedad/succión: 1.3-1.6mm Presión: 10 psi (Cabezal de aire)
	Aplicar capas finas hasta cubrir (normalmente 2).	Aplicar capas finas basadas en el panel de verificación de color. Este producto no ha sido diseñado para dar opacidad..
	3-5 min. entre capas	3-5 min. entre capas
	10-20 min. antes de aplicar el perlado 2K	10-20 min. Hasta que este uniformemente seco, antes de aplicar el barniz
BARNIZ	Utilizar un barniz 2K de la línea P190-de Nexa Autocolor™ . No se recomienda aplicar un barniz monocomponente sobre un bicapa 2K .	

NOTAS GENERALES DEL PROCESO**PROCESO DE DIFUMINADO**

Los colores de la línea P422-, con excepción de los colores perlados tricapa, puede ser fácilmente difuminados utilizando P273-1051 o P850-1401. Ver la ficha técnica del proceso de difuminado para más detalles.

La naturaleza transparente de los colores perlados tricapa, significa que los procesos de difuminado son más difíciles de conseguir. Ver la ficha técnica del proceso de difuminado para más detalles. Alternativamente, el proceso de difuminado debe evitarse, ya sea en un panel completo o utilizando líneas de reparación para reducir el área a pintar

SELECCIÓN DEL DISOLVENTE

La selección del disolvente debe hacerse de acuerdo con la temperatura de la aplicación, el movimiento de aire y el tamaño de la reparación. Las recomendaciones siguientes son sólo una guía de orientación:

P850-1490 Extra Rápido	10-20°C
P850-1491 Rápido	15-25°C
P850-1492 Medio	20-30°C
P850-1493 Lento	25-35°C
P850-1494 Extra Lento	30-40°C
P850-1495 Altas Temperaturas	35-45°C

En líneas generales, utilizar un disolvente más lento en cabinas de movimiento de aire rápido , en grandes reparaciones o en aplicaciones con pistolas HVLP. Utilizar un disolvente más rápido para cabinas con movimiento de aire más lento y para trabajos de reparación pequeños.

RECTIFICACIÓN

El rápido secado del bicapa 2K hace que la rectificación sea muy fácil. Para los bicapa metalizados, perlados y colores sólidos, simplemente lijar en húmedo una vez esté completamente seco con papel de lija P1200 o Scotchbrite™ ultrafino, y luego reaplicar el bicapa. Si se necesita difuminar, ver la ficha técnica para difuminados. Para los perlados tricapa, se recomienda reaplicar tanto la capa de fondo como el perlado.

PINTADO DE PLÁSTICOS

Utilizar el sistema de pintado de plásticos estándar de **Nexa Autocolor™** (Ver ficha técnica)

OTROS PUNTOS A TENER EN CUENTA

1. Para una perfecta aplicación, asegurarse de que la temperatura de la cabina de pintado y la temperatura de la pintura están por encima de los 20°C. Para conseguir mejores resultados, dejar que la temperatura de la pintura alcance la misma temperatura de la cabina antes de ser utilizada. Se recomienda almacenar los básicos de mezcla 2K a una temperatura de entre 15-30°C.

Para más información, por favor contactar con:

Nexa Autocolor™

Servicio al Cliente y Equipo de Ventas
Pol. Ind. La Ferrería
Av. La Ferrería, esq. C/ Alimentación
08110 Montcada i Reixach

Tel: 93.565.00.00

Fax : 93.575.16.97

Nexa Autocolor™ y **Scotchbrite** son marcas registradas.