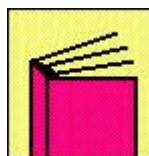


MASTER INTERNACIONAL

SÓLO PARA USO PROFESIONAL



H1410

Fecha de publicación: Enero 1997
Reemplaza: B210

Aparejo de Relleno Rápido de Gran Espesor P565-888 – Sistema de Sólidos Normal

PRODUCTOS

P565-888	Aparejo de Relleno Rápido de Gran Espesor
P210-760/-770	Endurecedores 2K
P850-1196/-1377	Disolventes 2K
P850-1492/-1493	Disolventes 2K
P100-2020	Aditivo Flexible para Plásticos

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

P565-888 es un aparejo acrílico de dos componentes, lijable, el cual ha sido desarrollado para ser utilizado debajo de los acabados 2K(P420-/P421-/P422-/P460-) y Aquabase™ (P965-). Es de fácil aplicación, dando una excelente apariencia final y una gran durabilidad. El P565-888 puede ser utilizado como aparejo de alto espesor o como aparejo rápido.

SUBSTRATOS / PREPARACIÓN

P565-888 sólo debe aplicarse sobre:

- Acero y aluminio desnudos bien chorreados y desengrasados. Utilizar una imprimación de ataque químico de dos componentes de **Nexa Autocolor™**, sobre grandes superficies para una mayor durabilidad. El aluminio debería ser imprimado con imprimación de ataque químico.
- Plástico reforzado con fibra de vidrio bien lijado, masillas de poliéster, trabajos de imprimación y acabados viejos en buenas condiciones.

Una buena preparación es vital para obtener los mejores resultados de este producto. Los siguientes grados de lija son los recomendados:

Lija en seco o en húmedo	P280-P320 (GRP P400)
Lijadora en seco	P220-P280

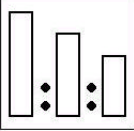
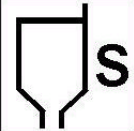
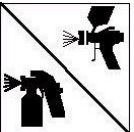


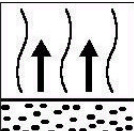


NOTA : No se recomienda para reparaciones puntuales sobre acrílico termoplástico y acabados lacados viejos.

ESTOS PRODUCTOS SE DESTINAN EXCLUSIVAMENTE A LOS PINTORES PROFESIONALES DE VEHÍCULOS, QUIENES DEBERÁN CONSULTAR PREVIAMENTE LAS FICHAS DE SEGURIDAD DEL FABRICANTE

Aparejo de Relleno Rápido de Gran Espesor

P565-888 - Sistema de Sólidos Normal

H1410

PROCESO		
UTILIZACIÓN	APAREJO PREPINTADO (80-120 micras)	APAREJO ALTO ESPESOR (200-250 micras)
	P565-888 4 partes P210-760/-770/-794 1 parte P850-Disolventes 2K 1 parte (Ver Productos)	P565-888 4 partes P210-760/-770/-794 1 parte
	16-18 seg. DIN4 (20-24 seg. BSB4) Duración de la mezcla a 20°C: 2 horas Limpiar la pistola inmediatamente después de ser utilizada.	30-35 seg. DIN4 (41-48 seg. BSB4) Duración de la mezcla a 20°C: 45 minutos Limpiar la pistola inmediatamente después de ser utilizada.
	(Se recomienda pistola de gravedad) Boquilla de fluido: Pistola de gravedad: 1.4-1.8 mm Presión: 2.5-3.5 bar - (40-50 psi).	(Se recomienda pistola de gravedad) Boquilla de fluido: Pistola de gravedad: 1.8 mm Presión: 2.5-3.5 bar - (40-50 psi)
	Boquilla de fluido: Pistola de gravedad: 1.6-1.8 mm Presión: 10 psi max (Cabezal de aire)	Boquilla de fluido: Pistola de gravedad: 1.8 mm Presión: 10 psi max (Cabezal de aire)
	2-3 capas para conseguir un grosor de capa de 80-120 micras.	3-4 capas para conseguir un grosor de capa de 200-250 micras.
	Aprox. 5 minutos entre capas	Aprox. 5-10 minutos entre capas
	Secado al aire a 20°C : 2-4 horas (dependiendo del grosor de capa) Secado al horno a la temperatura del metal de 60°C : 20-30 minutos	Secado al aire a 20°C : 6 horas (a 250 micras) Secado al horno a la temperatura del metal de 60°C : 40 minutos
	Onda corta: 5-10 minutos	No se recomienda

Aparejo de Relleno Rápido de Gran Espesor P565-888 Sistema de Sólidos Normal

H1410

NOTAS GENERALES DEL PROCESO

SELECCIÓN DEL ENDURECEDOR Y DISOLVENTE

La correcta combinación del endurecedor y del disolvente, dependerá del tipo de pistola utilizada, presión de chorro de aire, las condiciones de temperatura y aplicación. De todas maneras, a continuación se muestra una guía general.

Endurecedor	Temperaturas	Disolvente Recomendado
P210-760 P210-770	< 25°C 25 - 30°C 30°C +	P850-1196/-1492 P850-1492/-1493 P850-1377/-1493

SECADO

Todos los tiempos de secado dados en este proceso dependerán del grosor de las capas aplicadas y de la temperatura.

Los tiempos de secado dados de los infrarrojos, son conseguidos con una lámpara de onda corta, posicionada a 70-100 cm del panel. Dejar que el P565-888 se evapore 5 minutos antes de secar con la lámpara de infrarrojos. Los tiempos de secado dependen del tipo de lámpara de infrarrojos utilizada.

Para más información, por favor contactar con:

Nexa Autocolor™

Servicio al Cliente y Equipo de Ventas
Pol. Ind. La Ferrería
Av. La Ferrería, esq. C/ Alimentación
08110 Montcada i Reixach

Tel: 93. 565.00.00
Fax : 93.575.16.97

Nexa Autocolor™ y **Aquabase** son marcas registradas.

9950-1634